

【令和 7 年度】

数量計算書(人孔)

当初設計

【曲輪田新田 1 工区】

【第 21-1-2 処理分区】

1号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 7 年度】

【曲輪田新田 1 工区】

[illegible]

1号マンホール設置工集計表（その2）

【令和 7 年度】

【曲輪田新田 1 工区】

[illegible]

1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

補助路線

[illegible]

底 部 工

1ヶ所当り数量計算

1号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
碎石基礎工	厚 t=20cm	$1.10^2 \times 0.785 = 0.95 \text{ m}^2 =$ 0.95	0.95 m2
インバート工	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.30/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.14	0.14 m3
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m3
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m3
モルタル 上塗り工(1:2)	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.30 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.30) =$ 0.79	0.79 m2
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.20) =$ 0.74	0.74 m2
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.15) =$ 0.71	0.71 m2

0号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 7 年度】

【曲輪田新田 1 工区】

[illegible]

0号マンホール設置工集計表（その2）

【令和 7 年度】

【曲輪田新田 1 工区】

施工区分	管 種 名	削 孔 数			管 径										備 考
		流入管	副管	取付管	φ 100	φ 150	φ 200	φ 250							
		箇所	箇所	箇所	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	
国 補	塩ビ管；VU	3					3								
	リブ付管；PRP														
	レゾコン管；RP														
	ヒューム管；HP														
	ポリ管 ；PE														
	計	3					3								
単 独	塩ビ管；VU														
	リブ付管；PRP														
	レゾコン管；RP														
	ヒューム管；HP														
	ポリ管 ；PE														
	計														
合 計	塩ビ管；VU	3					3								
	リブ付管；PRP														
	レゾコン管；RP														
	ヒューム管；HP														
	ポリ管 ；PE														
	計	3					3								

0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

補助路線

[illegible]

底 部 工

1ヶ所当り数量計算

0号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
碎石基礎工	厚 t=20cm	$0.952 \times 0.785 = 0.75 \text{ m}^2 = 0.71$	0.71 m2
インバート工	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10 + 0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2 = 0.11$	0.11 m3
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10 + 0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2 = 0.11$	0.11 m3
モルタル 上塗り工(1:2)	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.20) = 0.53$	0.53 m2
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.15) = 0.51$	0.51 m2

小口径マンホール数量集計書（本管径200）

【令和 7 年度】

本管200 【曲輪田新田 1 工区】

施 工 区 分	マン ホー ル 深	インバート部（200 - 300）											直 管 （ V U φ 3 0 0 ）	自在継手	蓋（300）用						仮止キャップ	底部工			備考	
		立上り接合部口形													铸铁製 防護蓋			台座								硬質塩ビ製内蓋
		起 点	ストレー ト	15 度 曲 り	30 度 曲 り	45 度 曲 り	60 度 曲 り	75 度 曲 り	90 度 曲 り	合流枳	マル チ	マド ル ロ ッ プ			T 8	T 14	T 25	T 8	T 14	T 25						
KT	ST							Y	MH	MHD							個	個	箇所							
（m）	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	m	個	個	個	個	個	個	個	個	箇所					
国 補	2.0m以下		2									2.26	2		2			2		2						
	3.5m以下																									
単 独	2.0m以下																									
	3.5m以下																									
合 計		2										2.26	2		2			2		2						

塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

補助路線																							
路 線 番 号	人 孔 番 号	人 孔 深 H (m)	本 管 径 (mm)	保 護 蓋 (150mm)			内蓋 沈下防止板	イ ン バ ー ト (有効高 0.30m)								段差式	90° 曲 管	片 受 直 管 (本)	立 管 φ 300mm (m)	自 在 継 手 (個)	段 差 式 用 支 管 (個)	異 径 継 手 φ 150-φ 200 (個)	キ ャ ッ プ (個)
				T-8	T-14	T-25		起点	ストレート	曲がり 15°	曲がり 30°	曲がり 45°	曲がり 60°	曲がり 75°	曲がり 90°								
				(個)	(個)	(個)		(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)								
208-5	208-5-5	1.41	200		1		1		1								0.96	1					
208-5	208-5-2	1.75	200		1		1		1								1.30	1					

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インポート有効高さ (0.30)

※段差式 = H-保護蓋 (0.15)