

【令和 7 年度】

数量計算書(人孔)

当初設計

【寺部 1 工区】

【第 26-2 処理分区】

1号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 7 年度】

【寺部 1 工区】

[illegible]

1号マンホール設置工集計表（その2）

【令和 7 年度】

【寺部 1 工区】

[illegible]

副管設置工数量集計表

【令和 7 年度】

【寺部 1 工区】

[illegible]

1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

内副管数量計算書

	人 孔 No.	人孔種類	本 管 径	副 管 径	副 管 高	直 管 長	90° 曲 管	カ ラ ー 継 手	内 副 管 用 継 手	固 定 バ ン ド
			mm	mm	m	m	個	個	個	個
1	318-1	1号	150	100	0.62	0.30	1	1	1	2
2										
3	698-2-1	1号	150	100	1.02	0.68	1	1	1	2
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
計					1.64	0.98	2	2	2	4

控除寸法

副管継手	曲管	落差
mm	mm	mm
165	178	50

プレーンエンド直管 (φ150) 本数

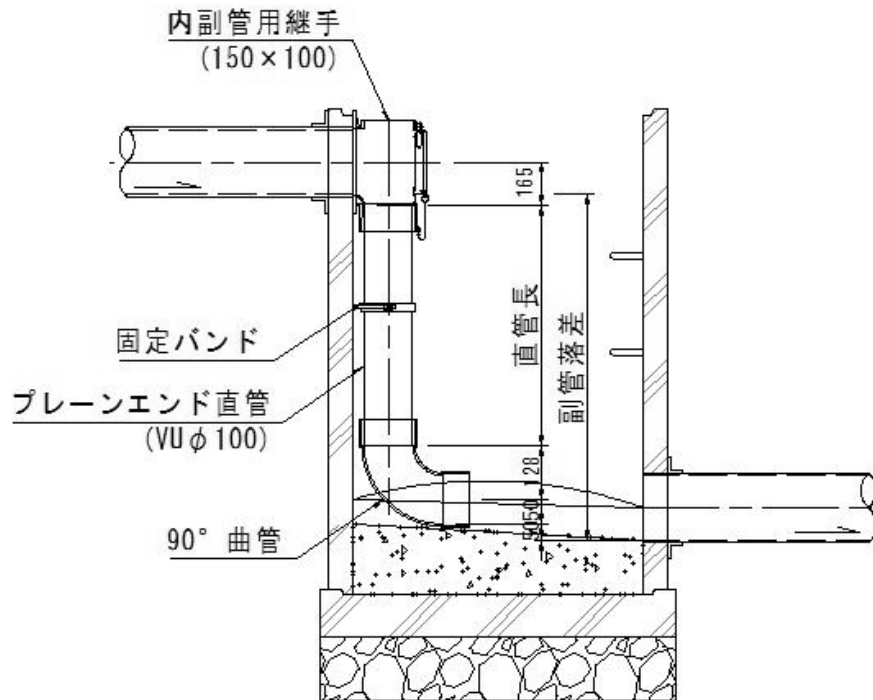
$$0.98\text{m} / 4.00\text{m} \div 1 \text{ 本}$$

直管長

副管高+本管径1/2-副管継手-曲管-落差

副管取付工

1.0m未満	1
1.0～1.5m	1
1.5～2.0m	0
2.0～2.5m	0



<div>底部工</div> <div>1ヶ所当り数量計算</div> <div>1号MH</div>			
名 称	形状寸法	計 算	数 量
碎石基礎工	厚 t=20cm	$1.10^2 \times 0.785 = 0.95 \text{ m}^2 =$ 0.95	0.95 m ²
インバート工	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.30/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.14	0.14 m ³
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m ³
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2 =$ 0.16	0.16 m ³
モルタル 上塗り工(1:2)	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.30 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.30) =$ 0.79	0.79 m ²
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.20) =$ 0.74	0.74 m ²
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.15) =$ 0.71	0.71 m ²

0号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 7 年度】

【寺部 1 工区】

[illegible]

0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

底 部 工 1ヶ所当り数量計算

0号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
砕石基礎工	厚 t=20cm	$0.95^2 \times 0.785 = 0.71 \text{ m}^2$ $= 0.71 \text{ m}^2$	0.71 m ²
インバート工	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m ³
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m ³
モルタル 上塗り工 (1:2)	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.20)$ $= 0.53 \text{ m}^2$	0.53 m ²
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.15)$ $= 0.51 \text{ m}^2$	0.51 m ²

小口径マンホール数量集計書（本管径150）

【令和 7 年度】

本管150

【寺部 1 工区】

施 工 区 分	マン ホー ル 深	イン パ ー ト 部 （ 150 - 300 ）													直 管 （ V U φ 3 0 0 ）	自 在 継 手	蓋 （300）用							硬 質 塩 ビ 製 内 蓋	仮 止 キ ャ ツ プ	底 部 工	段 差 式 用 支 管	異 径 継 手	備 考
		立 上 り 接 合 部 口 形															鑄鉄製 防護蓋			台 座									
		起 点	ス ト レ ー ト	15 度 曲 り	30 度 曲 り	45 度 曲 り	60 度 曲 り	75 度 曲 り	90 度 曲 り	合 流 桝	マ ル チ	マ ド ル ロ ッ プ					T 8	T 14	T 25	T 8	T 14	T 25							
	KT	ST								Y	MH	MHD																	
(m)	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個			m	個	個	個	個	個	個	個	個	箇所						
国 補	2.0m以下																												
	3.5m以下																												
単 独	2.0m以下		1	1								1		3.69	2		3			3		3							
	3.5m以下																												
合 計	設置数合計 3		1	1								1		3.69	2		3			3		3							

塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

単独路線																							
路線番号	人孔番号	人孔深H (m)	本管径 (mm)	保護蓋 (150mm)			内蓋 沈下防止板 (個)	インバート (有効高 0.25m)								段差式 (個)	90° 曲管 (個)	片受直管 (本)	立管 φ 300mm (m)	自在継手 (個)	段差式用支管 (個)	異径継手 φ 100-φ 150 (個)	キヤップ (個)
				T-8	T-14	T-25		起点 (個)	ストレート (個)	曲がり 15° (個)	曲がり 30° (個)	曲がり 45° (個)	曲がり 60° (個)	曲がり 75° (個)	曲がり 90° (個)								
				(個)	(個)	(個)		(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)								
317-1	317-1-4	1.80	150		1		1			1							1.40	1					
	317-1-1	1.26	150		1		1								1		0.86						
597	597-2	1.83	150		1		1		1								1.43	1					

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インポート有効高さ (0.25)

※段差式 = H-保護蓋 (0.15)