

【令和 6 年度】

数量計算書

当初設計

【有野 1 工区】

【第18-1-1-2処理分区】

1号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 6 年度】

【有野 1 工区】

[illegible]

1号マンホール設置工集計表（その2）

【令和 6 年度】

【有野 1 工区】

[illegible]

1 号 マ ン ホ ー ル 調 書

単独路線

人孔No.	人孔深	流出管		流入管						躯体ブロック								直 壁								斜 壁			調整リング			無収縮		調整金具 コマ型	蓋		インバート工		備 考								
		H	地盤高	m	口径	管底高	種別	削孔数 計上				130	600	900	1200	1500	1800	2100	2400	300	600	900	1200	1500	1800	2100	2400	300	450	600	100	150	200		12.5	25	T	T		有	無						
			口径	mm				数量計上	角度	削孔径	孔	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg						kg					
			管底高	m				mm	m	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個		個	袋						袋	組	14	25	箇所	箇所
83-1	1.36	398.25																																													
		φ150																																													
		396.890										1	1																1			1	1	1		1	1										
101-1	1.40	397.99																																													
		φ150																																													
		396.591									1		1																1		1			1	1		1	1									
既設 82-2+7.00			150	396.740	実施	有		150	1																																						
合計		削孔	実施	1	100																																										
			将来		150	1																																									
			副管		200																																										

底 部 工 1ヶ所当り数量計算

1号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
砕石基礎工	厚 t=20cm	$1.10^2 \times 0.785 = 0.95 \text{ m}^2$ $= 0.95 \text{ m}^2$	0.95 m2
インバート工	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.30/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2$ $= 0.14 \text{ m}^3$	0.14 m3
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2$ $= 0.16 \text{ m}^3$	0.16 m3
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi \times (0.10+0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.90 \times 1/2$ $= 0.16 \text{ m}^3$	0.16 m3
モルタル 上塗り工 (1:2)	φ 300	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.30 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.30)$ $= 0.79 \text{ m}^2$	0.79 m2
	φ 200	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.20)$ $= 0.74 \text{ m}^2$	0.74 m2
	φ 150	$(0.90/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.90$ $\times 1/2) - (0.90 \times 0.15)$ $= 0.71 \text{ m}^2$	0.71 m2

0号マンホール設置工集計表（その1）

【令和 6 年度】

【有野 1 工区】

施工区分	人 孔 深	マン ホー ル 設 置 工	底 版 PB	軀 体 ブ ロ ッ ク							直 壁								斜 壁			調 整			無収縮		蓋及び			転落防止梯子 3 m以上箇所	コマ型調整金具 0・2・5	コマ型調整金具 0・4・5	底 部 工				
				(PM)							(PS)								(PT)			リ ン グ (PT)			モルタル		受け枠						インバート＋ 砕石基礎	インバート＋ コンクリート基礎	インバートのみ 砕石基礎無し	インバート無し 砕石基礎のみ	
				60	90	120	150	180	/	/	30	60	90	120	150	180	/	/	30	45	60	10	15	20	12.5 kg	25.0 kg	T- 8	T- 14	T- 25								
	m	個	個	個	個	個	個	個			個	個	個	個	個	個			個	個	個	個	個	個	袋	袋	組	組	組	組	組	組	箇所	箇所	箇所	箇所	
国 補	2.0以下																																		1		
	2.0～3.0																																				
	3.0～5.0																																				
単 独	2.0以下																																				
	2.0～3.0																																				
	3.0～5.0																																				
単 独	2.0以下																																				
	2.0～3.0																																				
	3.0～5.0																																				
合 計	2.0以下																																		1		
	2.0～3.0																																				
	3.0～5.0																																				

副管設置工数量集計表

【令和 6 年度】

【有野 1 工区】

[illegible]

0 号 マ ン ホ ー ル 調 書

单独路線

[illegible]

内副管数量計算書

	人 孔 No.	人 孔 種 類	本 管 径	副 管 径	副 管 高	直 管 長	90° 曲 管	カ ラ ー 継 手	内 副 管 用 継 手	固 定 バ ン ド
			mm	mm	m	m	個	個	個	個
1	100	0号	150	100	0.78	0.46	1	1	1	2
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
計					0.78	0.46	1	1	1	2

控除寸法

副管継手	曲管	落差
mm	mm	mm
165	178	50

プレーンエンド直管 (φ100) 本数

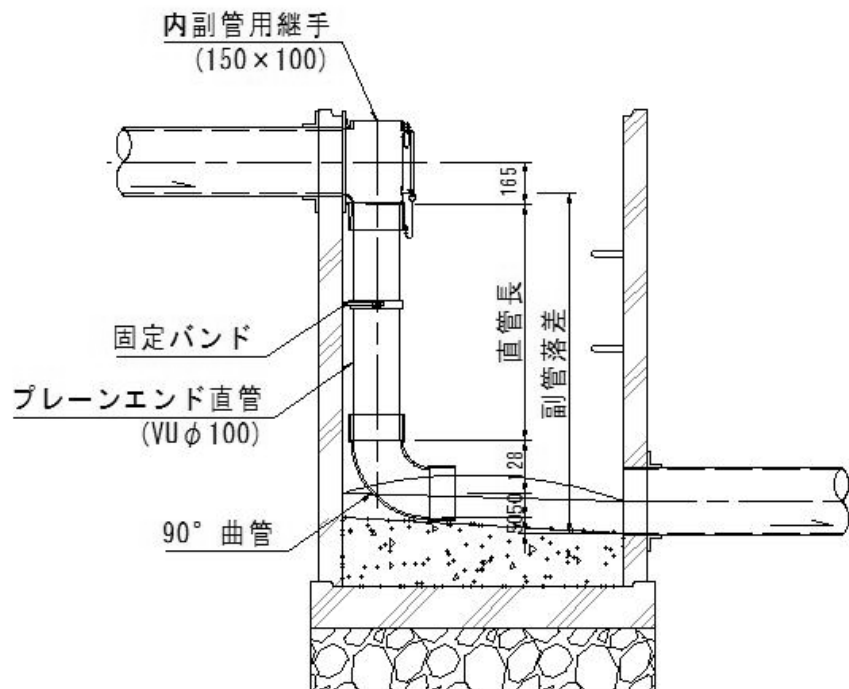
$$0.46\text{m} / 4.00\text{m} \div 1 \text{ 本}$$

直管長

副管高+本管径1/2-副管継手-曲管-落差

副管取付工

1.0m未満	1
1.0~1.5m	0
1.5~2.0m	0
2.0~2.5m	0



底 部 工 1ヶ所当り数量計算

0号MH

名 称	形状寸法	計 算	数 量
砕石基礎工	厚 t=20cm	$0.95^2 \times 0.785 = 0.71 \text{ m}^2$ $= 0.71 \text{ m}^2$	0.71 m ²
インバート工	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10 + 0.17) -$ $(0.20/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m ³
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi \times (0.10 + 0.17) -$ $(0.15/2)^2 \times \pi \times 0.75 \times 1/2$ $= 0.11 \text{ m}^3$	0.11 m ³
モルタル 上塗り工 (1:2)	φ 200	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.20 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.20)$ $= 0.53 \text{ m}^2$	0.53 m ²
	φ 150	$(0.75/2)^2 \times \pi + (0.15 \times \pi \times 0.75$ $\times 1/2) - (0.75 \times 0.15)$ $= 0.51 \text{ m}^2$	0.51 m ²

小口径マンホール数量集計書（その１）

【令和 6 年度】

本管200

【有野 1 工区】

[illegible]

小口径マンホール数量集計書（その2）

【令和 6 年度】

本管150

【有野 1 工区】

施 工 区 分	マン ホー ル 深	インバート部（150 - 300）													プ レ ー ン エ ン ド 管（V U φ 3 0 0） 直	自在継手	蓋（300）用						仮止キャップ	底部工	段差式用支管	異 径 継 手	備 考	
		立上り接合部口形															鑄鉄製 防護蓋			台 座								硬 質 塩 ビ 製 内 蓋
		起	ス ト レ ー ト	15 度 曲 り	30 度 曲 り	45 度 曲 り	60 度 曲 り	75 度 曲 り	90 度 曲 り	合 流 枳	マ ル チ	マド ル ロ チ ッ プ					T 8	T 14	T 25	T 8	T 14	T 25						
		点	KT	ST							Y	MH					MHD											
	(m)	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個	個			m	個	個	個	個	個	個	個	個	箇所				
国 補	2.0m以下																											
国 補	3.5m以下																											
単 独	2.0m以下			1					1					2.76	2			2			2	2						
単 独	3.5m以下																											
合 計				1					1					2.76	2			2			2	2						

塩ビ製小口径マンホール（内径φ300mm）材料計算書

单独路線

路線番号	人孔番号	人孔深H	本管径	保護蓋 (150mm)			内蓋 沈下防止板	インバート (有効高 0.25m)								段差式	90° 曲管	片受直管	立管 φ 300mm	自在継手	段差式用支管	異径継手 φ 100-φ 150	キヤップ
				T-8	T-14	T-25		起点	ストレート	曲がり 15°	曲がり 30°	曲がり 45°	曲がり 60°	曲がり 75°	曲がり 90°								
				(m)	(mm)	(個)		(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)	(個)								
83	83-2	1.92	150			1	1			1								1.52	1				
101	101-2	1.64	150			1	1								1			1.24	1				

※ 立管 = H-保護蓋 (0.15) - インバート有効高さ (0.25)

※段差式 = H-保護蓋 (0. 1 5)